

保证正确灌装量 借助最新检重技术

LUGATO

为了符合德国成品包装要求，即预包装产品法规 (FPVO)，Lugato GmbH & Co. KG 选择使用经官方验证的梅特勒-托利多 XS40 检重秤。这样，该公司就确保能持续检查指定的标称重量，确保生产流程快速顺利地进行。

在自立袋装式泥浆粉和瓷砖粘合剂生产线上，XS40 可保证未正确灌装的产品不会离开生产厂。在生产线上，当遇到持续积灰时，检重秤的耐用性将使 Lugato 受益。这是由于称重传感器和诸如偏转辊轴承等传动部件均严实密封，标准型号即具有此特点。生产主管 Klaus Weluda 博士使用过梅特勒-托利多检重秤，因此，对于检重秤长久的使用寿命和耐用性非常熟悉。



使用 XS40 检重秤称量自立袋

Lugato

可靠检重帮助避免恶劣
环境下过量灌装
符合贸易标准

“我们对梅特勒-托利多产品的质量以及他们在过去 20 年提供的客户技术服务极其满意。”

生产主管 Klaus D. Weluda 博士

充分利用生产线上的空间

对于 Lugato 而言，另一个重要方面是该系统只在生产线中占用很少的空间。XS40 采用模块化设计，很容易与同时安装了称重终端的单独的控制柜相集成。只需将称重终端直接集成到生产线中，节省了宝贵的空间。

百分之百检测

使用 XS40，Lugato 可高枕无忧，因为每个产品都会受到监测，这意味着，不会发出未正确灌装的产品，并且可以抽查。这样可以建立起消费者对产品和制造商品牌的信任感，同时确保符合贸易要求。而且，自动化流程还使该公司能够更好地利用其资源。



更易操作

称重终端位于方便、易于操作的位置：顶部安装有称重终端的壁挂式控制柜可确保快速安全地操作，例如“产品切换”，该公司能够极方便地切换不同产品。

高效的归类过程

能够可靠地剔除不符合德国成品包装法规 (FPVO) 的灌装不足的产品。此归类过程高效轻缓，是通过推杆小心地将灌装不足的自立袋推推到一侧。

梅特勒-托利多台秤

剔除的产品被收集到辊筒输送机上，再次静态手动称重，并在必要时加装。这些产品将被送回到 XS40 上游的产品流中进行再次检测。这样，将不会导致任何产品浪费，最终剔除率实际为零。

有关更多信息：

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Switzerland
电话：+41-44-944 22 11
电子邮件：product.inspection@mt.com
网址：www.mt.com/contact

如有技术更改，恕不另行通知。
©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-ZH-GEN-LUGATO-122016